



АНТИФРИЗ PROFI TRUCK-K



ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Супер концентрат PROFИ TRUCK-K используется только в разбавленном виде. Жидкость охлаждающая незамерзающая предназначена для охлаждения и защиты от кавитационной эрозии высоконагруженных двигателей внутреннего сгорания грузовых автомобилей и спецтехники зарубежного и отечественного производства. Ресурс эксплуатации антифриза PROFИ TRUCK-K до 5000 мото-часов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Наличие сертификата ASTM D6210

Антифриз PROFИ TRUCK-K изготовлен с применением современной лобридной технологии (LOBRID). В состав антифриза входит высококачественный моноэтиленгликоль, антикоррозионные, стабилизирующие, противопенные присадки и смазывающие добавки. Круглогодично защищает систему охлаждения от коррозии. Предохраняет двигатель от перегрева и систему охлаждения от замерзания, исключает осаждение солей жесткости, накипи и пены. Обладает улучшенными свойствами, благодаря использованию ингибиторов коррозии на основе карбоновых кислот с добавлением нитритов и молибдатов, защищает двигатель от кавитационной эрозии.

СООТВЕТСТВИЯ ТРЕБОВАНИЯМ

Соответствие стандартам: антифриз PROFИ TRUCK-K имеет высокое качество и соответствует **отраслевым стандартам:** ASTM D6210, ASTM D3306, ATSM D 4985, ГОСТ 33591-2015, ГОСТ 28084-89. Соответствует **спецификациям:** Caterpillar EC-1; Cummins ES 14603; DAF MAT 74002; Deutz DQC CB-14; JASO M325; Komatsu 07.892 (2009); MTU MTL 5048; Mercedes-Benz 325.0/.3/.5/.6; MAN 324 Typ NF/ SNF; Volvo AB - Renault Trucks; VW TL-774-F; Ford WSS-M97B44-D; «ЯМЗ» (Автодизель); ПАО «КАМАЗ». Соответствует **требованиям** TP TC 030/2012.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования
1. Внешний вид	Однородная жидкость от красного до пурпурного цвета без механических примесей
2. Плотность при 20 °С, г/см ³ , в пределах	1,100-1,150
3. Температура начала кристаллизации, °С не выше	Минус 35 при разбавлении дистиллированной водой в объемном соотношении 1:1
4. Водородный показатель (рН)	6,0-10,0 При разбавлении дистиллированной водой в объемном соотношении 1:1
5. Вспениваемость объем пены, см ³ , не более	30 При разбавлении дистиллированной водой в объемном соотношении 1:1
устойчивость пены, с, не более	3 При разбавлении дистиллированной водой в объемном соотношении 1:1
6. Набухание резины, %, не более (изменение объема стандартных образцов резины 5 7-7011)	5 При разбавлении дистиллированной водой в объемном соотношении 1:1
7. Фракционный состав: температура начала перегонки, °С не ниже	101
массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры	5
8. Коррозионное воздействие на металлы, г/(м сут), не более: медь, латунь, алюминий, чугун, сталь	0,1 При разбавлении дистиллированной водой в объемном соотношении 1:1
припой	0,2 При разбавлении дистиллированной водой в объемном соотношении 1:1

9. Содержание нитритов и молибдатов, ppm	Минимальное суммарное количество нитритов, в виде NO ₂ , и молибдатов, в виде MoO ₄ , 780 (не менее 300 каждого из данных компонентов должно присутствовать)
10. Содержание сульфат-ионов, ppm (не более)	50
11. Показатель преломления, не менее	1,4000
12. Щелочность, см, не менее	не нормируется, определение обязательно

* типовые показатели не являются паспортом изготовленной партии продукции завода изготовителя и могут меняться в пределах требований нормативной документации ТД «АльфаХим».

ТАБЛИЦА РАЗВЕДЕНИЯ

Для получения антифриза с нужной температурой замерзания, добавьте дистиллированную воду в следующих пропорциях: процентное соотношение разведения указано в кг.

Температура кристаллизации	суперконцентрат, %		содержание воды, %	
	суперконцентрат, %	вода, %	суперконцентрат, %	вода, %
минус 65 °С	3 : 1	68	32	
минус 50 °С	2 : 1	62	38	
минус 40 °С	3 : 2	58	42	
минус 35 °С	1 : 1	50	50	
минус 20 °С	2 : 3	40	60	

СОСТАВ

Моноэтиленгликоль, подготовленная вода, карбоксилатные ингибиторы коррозии и солеотложения, нитриты, молибдаты, добавки предотвращающие пенообразование и разрушение резины.

ВИД ФАСОВКИ

(фасовка: 10/20/30/50/200/220 кг, тн. наливом)



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Контроль качества каждой выпускаемой партии антифризов осуществляется собственной производственной лабораторией на соответствие требованиям техническим требованиям продукта. Вышеприведенные показатели представляют собой среднее значение на момент подготовки технической информации. Они не являются специфическими параметрами продукта. Анализы каждой партии продукта содержатся в паспорте качества.

ПРАВИЛА И СРОК ХРАНЕНИЯ

Не допускается попадание прямых солнечных лучей! Срок годности - 5 лет для готовых антифризов, 3 года для концентрата. Цвет: красный.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ЯДОВИТО! вызывает отравление при попадании внутрь! При проглатывании немедленно обратитесь к врачу! Не засасывать жидкость ртом при переливании! Во время работы не курить и не принимать пищу! При возможном разбрызгивании пользоваться защитными очками! При попадании в глаза и на кожу обильно промыть водой! Хранить в недоступном для детей месте! Избегать попадания на поверхности с лакокрасочным покрытием! Слив в открытый грунт или канализацию запрещается!



ООО ТД «АльфаХим»
Техническая поддержка 8 800 350 98 90
www.alfa-him.ru
opt@alfa-him.ru



ООО ТД «АльфаХим» - производство химической продукции с высокими качественными показателями

8 (800) 350 98-90

www.alfa-him.ru

info@alfa-him.ru